

# DESPIECE DEL VAGÓN BORDE ALTO Cod. 304

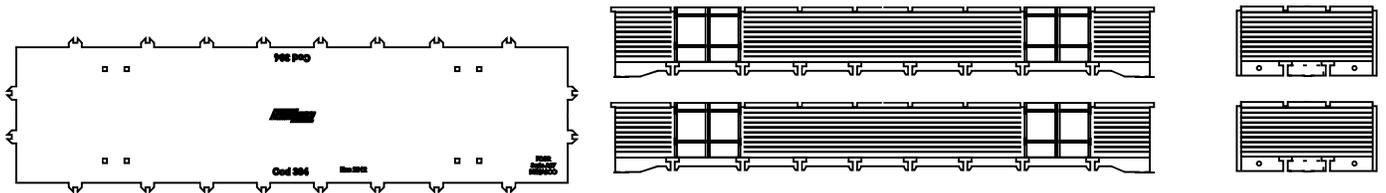
## 1.- PREPARADO

Lijar todas las piezas suavemente con lija de grano 600 y luego con lija de grano 1000 o superior. Cuando más fina es la lija mejor terminación quedara al completar y pintar el modelo. Para estos modelos en particular es conveniente lijar ambas caras, hasta dejarlas suaves al tacto. Destroquelar las piezas, repasándolas con lijas en sus puntos de unión.

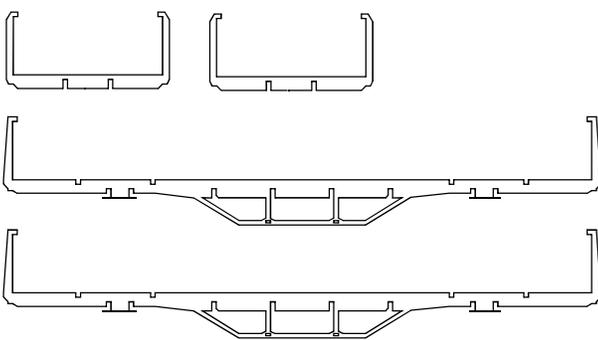
## 2.- ARMADO

La particularidad de este kits, es que puede armarse casi en su totalidad sin necesidad de utilizar pegamentos, ni herramientas. **Compruébelo.**

### 2.1- En primer lugar se arma la caja

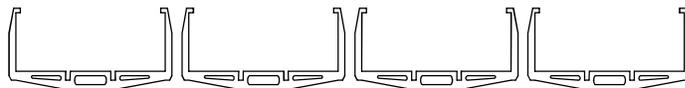


### 2.2- Coloque los primeros cuatro refuerzos transversales desde los extremos hacia el centro.

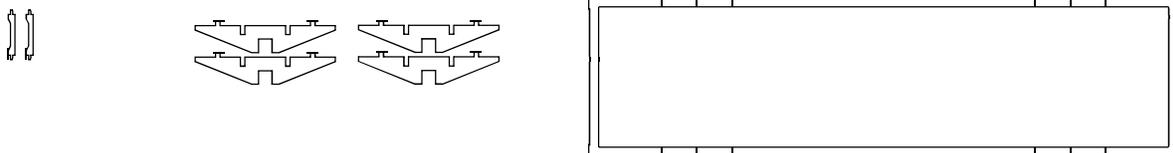


### 2.3- Los largueros trabarán los refuerzos colocados, y los frentes.

### 2.4- Los refuerzos que faltan, se enhebrarán entre el reticulado de los largueros, y terminarán de fijar los laterales y los largueros ó refuerzos longitudinales del vagón.



### 2.5- Coloque los pequeños transversales de los reticulados del refuerzo inferior del vagón, los apoyos del mismo sobre los bogies, y el borde superior de las barandas.



### 2.6- Ajuste con una lima el contrapeso.

## 3.- PINTURA

FERROLASER recomienda el uso de imprimación gris en aerosol para pintar sus modelos. Este como todos aquellos que representan vagones metálicos pueden taparse las juntas con masilla para modelistas.