

VAGÓN ABIERTO BORDE BAJO DE MADERA CÓDIGO 305

BREVE RESEÑA DEL VAGÓN BORDE ALTO DE MADERA

Estos vehículos de carga, abiertos de borde bajo, fueron construidos para los FFCC de nuestro país, en varias etapas entre los años 1917 al 1926 por BIRMINGHAM C.& W. C°. Numerados en su momento por el FCS 11060 al 11099.- También el FCO los utilizó para toma corriente en vías electrificadas adosandoles un patín para conectarse al tercer riel, colocando un vagón a cada extremo de la locomotora.

INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base liquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado

