



www.ferrolaser.com.ar

VAGÓN CUBIERTO DE MADERA CON ESTRUCTURA METÁLICA CÓDIGO 414

BREVE RESEÑA DEL VAGÓN CUBIERTO DE MADERA

Estos vehículos se utilizaron para el transporte de carga general. Fabricados entre 1915 y 1922 por Birmingham Carriage / Wagons Co., Ingresaron para el BBNO como serie BC2 y para el BAP numerados originalmente 8101 al 8200 y 8841 al 8900 //Transferido al F.C. Sarmiento en 1949 y Reconstruidos por FAVYS en 1965/6

INSTRUCCIONES BASICAS PARA EL ARMADO DEL MODELO

Usted a adquirido un modelo replica de prototipo ferroviario nacional, íntegramente construido en fibrofacil de 1mm de espesor y cortado con tecnología Láser. El mismo se presenta totalmente despiezado, pero perfectamente encastrado en un modulo de corte, del cual solo se desprende el material de descarte.

Para retirar las piezas del modelo, corte la unión de esta con el modulo, entre la línea de corte del láser. La misma se presenta en manera de punto de sujeción, perfectamente visibles a contraluz.

Una vez retiradas las piezas, sugerimos pegarlas todas con COLA VINÍLICA ESCOLAR u otro pegamento de base liquida.

Recomendamos armar los cuerpos principales primero, llámese frentes, laterales y piso, para luego aplicarles los detalles estructurales, como refuerzos, puertas, ventilaciones, estructura de chasis y demás.

NO ES RECOMENDABLE ENCOLAR LAS PIEZAS ANTES DE UNIRLAS, puesto que esto haría que se hinchase el material y no encastrase adecuadamente en la estructura a armar.

Este procedimiento debe hacerse en seco, para luego si, fijar la pieza con pegamento.

NO EXPONER EL KIT A LA HUMEDAD, recomendamos también, no retirarlo de su envase hasta que no se comience con el armado



www.ferrolaser.com.ar